



- หน้าที่** ๑. รับผิดชอบกำหนดรูปแบบการดำเนินงาน  
๒. ประสานงานกับคณะกรรมการฝ่ายต่างๆ เพื่อให้การดำเนินงานสำเร็จไปด้วยดี  
๓. จัดทำสรุปผลการดำเนินงาน  
๔. อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

**คณะกรรมการฝ่ายสวัสดิการและการเงิน**

|                    |           |               |
|--------------------|-----------|---------------|
| ๑. ดร.อัจฉราภรณ์   | ดวงใจ     | ประธานกรรมการ |
| ๒. นางสาวรัชชิตา   | ไผ่จิต    | กรรมการ       |
| ๓. นางสาวนิภาพร    | ตันเครือ  | กรรมการ       |
| ๔. นางฉัตรกานต์    | เสมอเชื้อ | กรรมการ       |
| ๕. นางหนึ่งฤทัย    | เทพสิงห์  | กรรมการ       |
| ๖. นายนฤพงศ์       | สันทราย   | กรรมการ       |
| ๖. นายวิทยา        | สุนะดี    | กรรมการ       |
| ๗. นางสาวพัชรินทร์ | ใจข้อ     | กรรมการ       |
| ๘. นางสาวธัญนันท์  | ชัยยา     | เลขานุการ     |

- หน้าที่** ๑. รับผิดชอบการขออนุมัติเบิกจ่ายเงินงบประมาณโครงการ การจัดซื้อจัดจ้าง และการจัดเตรียมเอกสารประกอบการเบิกจ่ายเงินเมื่อสิ้นสุดโครงการ  
๒. จัดเตรียมเอกสารประกอบการทำโครงการเพื่อแจกผู้เข้าร่วม  
๓. อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่บัดนี้ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๙

(ศาสตราจารย์ ดร.นิรันดร์ สัตยาคัย)  
คณบดีคณะวิทยาศาสตร์การแพทย์